



Sistemas eficientes de almacenamiento

MEMORIA DE PRODUCTO



CARGA LIGERA

CONTENIDO

	Página
1. ALCANCE	2
2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	2
2.1. Materiales	5
2.1.1. Aceros	5
2.1.2. Acabados	5
2.2. Elementos estructurales	6
2.2.1. Perfiles	6
2.2.2. Estantes de carga	7
2.2.3. Enganches de panel	8
2.2.4. Escuadra de refuerzo	9
2.2.5. Elementos de fijación	9
2.2.6. Pie plástico	9
2.3. Elementos opcionales	10
2.3.1. Frontis	10
2.3.2. Cajones metálicos	12
2.3.3. División vertical	14
2.3.4. Omega de refuerzo	14
2.3.5. Cierre lateral y posterior	15
3. CAPACIDADES DE CARGA	16
4. GARANTÍA	17
5. NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIONES	18
6. SERVICIO POSVENTA	19

1. ALCANCE

Estanterías Record S.L., diseña y fabrica diversos tipos de estanterías metálicas y sistemas para almacenamiento conforme a la normativa específica aplicable. Consecuentemente, han de documentarse las especificaciones y características de cada línea de producto al objeto de que se tenga una visión sintetizada de los parámetros teóricos y elementos estructurales y funcionales que son considerados en cada solución particular.

La presente memoria tiene por objeto la descripción general del sistema de CARGA LIGERA TIPO RANURADO CONVENCIONAL.

Se desarrolla un boceto de los componentes individuales del sistema y sus distintas posibilidades de combinación para la conformación de las estructuras. También se describen los materiales usados en su fabricación y aquéllos otros complementarios que intervienen en la solución especificada sin transformación.

El alcance del presente informe no es exhaustivo, sino someramente descriptivo, al objeto de aportar una visión aproximada del funcionamiento general del sistema. No se pretende, por tanto, profundizar en un detalle técnico pormenorizado de todas las variables de usos y componentes que exceda los fines para los que ha sido concebido; su concepción tiene por tanto, un carácter más didáctico y justificativo y, por ello, no debe tomarse su contenido como una referencia absoluta y fiel sino indicativa.

El presente documento se ha editado estrictamente a los fines especificados anteriormente, tiene carácter privado y no puede ser objeto de transmisión, manipulación, reproducción o cesión de uso sin el permiso previo y expreso de Estanterías Record S.L., que se reserva todos sus derechos.

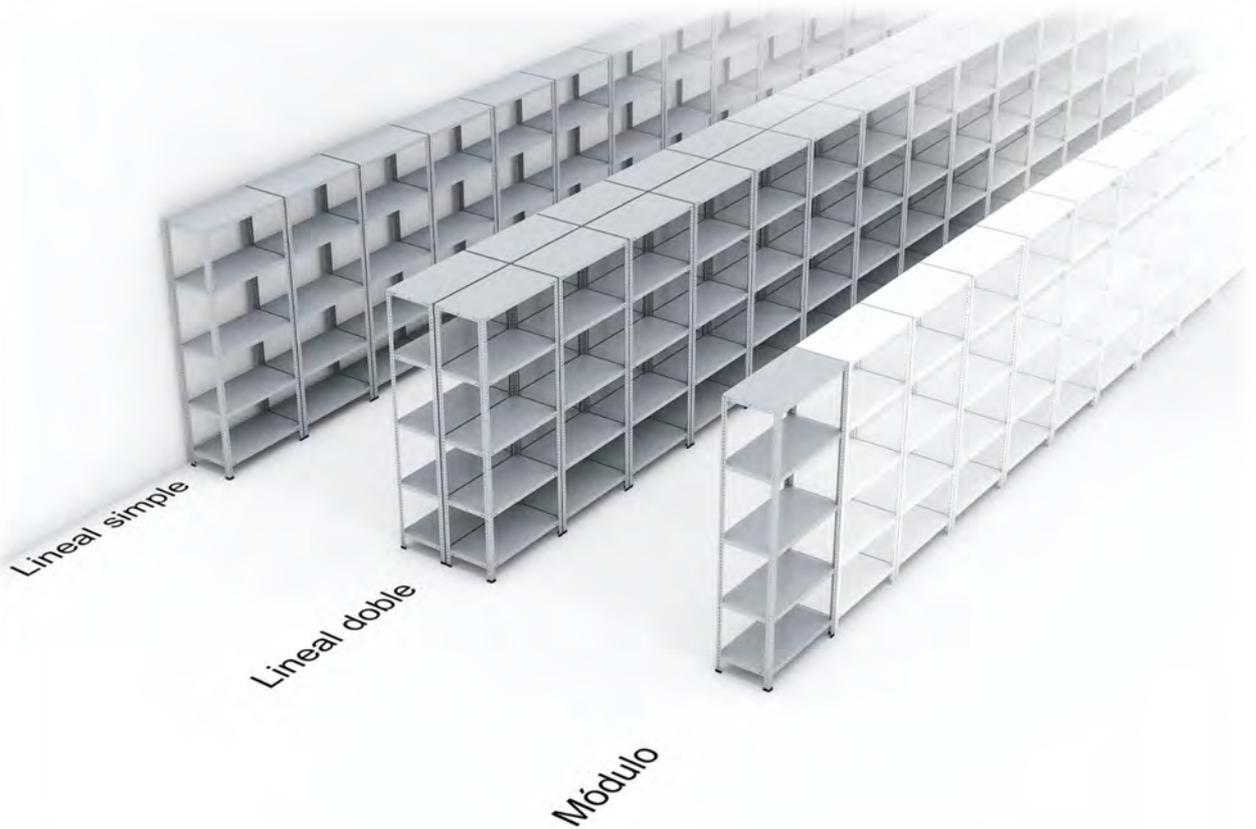
La información contenida en esta documentación puede verse afectada sin previo aviso por cambios relacionados con las características de fabricación de los artículos, por la obsolescencia técnica o funcional de algunos elementos que pueden ser sustituidos por otros o por otras modificaciones suficientemente justificadas que incidan de manera directa o colateral en el contenido del texto facilitado.

2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El sistema de carga ligera tipo ranurado convencional referido está constituido por la combinación adecuada de sus elementos estructurales según los condicionantes técnicos y funcionales de la utilidad prevista, existiendo una amplia gama de accesorios, constituyendo así, una solución más versátil para adaptarse a usos diversos, tanto en la industria como en el ámbito doméstico.

Por su diseño, sus elementos pueden conformar no solo estanterías, sino también otras estructuras como mesas, bancos de trabajo, etc.

El sistema de fijación proporciona a la estructura la conveniente estabilidad para el uso al que se destina.



Los módulos se unen formando agrupaciones longitudinales simples o dobles, llamadas lineales. Los cuerpos simples, o perimetrales habitualmente adosados a las paredes del local, constituyen sistemas de estanterías de un acceso; dos cuerpos simples adosados, forman un cuerpo doble, es decir, una alineación de módulos de doble acceso.

Las alineaciones de cuerpos delimitan pasillos, cuya anchura vendrá determinada por las Normas aplicables, por lo medios de manutención disponibles, por las dimensiones de las unidades de carga y por el modo de acceso a ellas.

El objeto del sistema de estanterías de ranurado convencional para carga manual ligera desarrollado es posibilitar un adecuado estocaje y flujo de rotación de los materiales almacenados, así como un riguroso control sobre los mismos facilitando la rápida localización y acceso directo e inmediato a cada referencia. La concepción de sus propios elementos, su sistema de ensamblaje y la variedad de accesorios y configuraciones posibles permiten gestionar de manera óptima las cargas, rentabilizando el espacio útil disponible.

Principales ventajas:

- Es una solución sencilla y muy económica. Su relación rendimiento-precio es imbatible, convirtiéndola en una de las opciones más interesantes del mercado para los más diversos usos.

- El montaje es muy simple y rápido, sin necesidad de herramientas especiales. Además, las estanterías son totalmente desmontables, reconfigurables y ampliables.
- Sus materiales y acabados son de excelente calidad; esto, unido a su eficaz sistema constructivo y a sus elementos opcionales de rigidización, como escuadras, omegas, refuerzos longitudinales, etc., le reportan una gran estabilidad y resistencia para soportar importantes cargas con total seguridad.
- Es un desarrollo que puede adaptarse constantemente a nuevas funcionalidades ya que todos sus elementos y accesorios pueden conjugarse para cubrir cualquier necesidad sobrevenida, incluso las más particulares.
- Su bajo coste de adquisición y mantenimiento, sus amplias posibilidades de uso, su gran versatilidad y adaptabilidad a necesidades cambiantes y su extraordinaria durabilidad, la convierten en una inversión muy rentable en el intervalo presupuestario de su segmento.

El esquema siguiente ilustra la composición del diseño:



Esquema genérico de carga ligera tipo ranurado convencional

2.1. MATERIALES

Los perfiles están fabricados a partir de fleje de acero mediante procesos de punzonado, conformado en frío y tratamiento de pintura electroestática en tren continuo, fosfatado, recubrimiento anticorrosivo y secado al horno.

La capacidad portante de los fabricados complementarios viene determinada directamente por el tipo y calidad de acero empleado en su construcción, que establece la normativa aplicable, y por las características físicas y comportamiento de cada configuración ante los fenómenos de inestabilidad elástica de los elementos individuales y su combinación para formar estos sistemas estructurales.

2.1.1. Aceros

Dependiendo de los requerimientos de la solución concreta, los tipos y características de los aceros utilizados para la fabricación de los distintos elementos, varían. Todos los flejes decapados de acero utilizados para la fabricación de los perfiles están certificados en origen.

Dependiendo del uso al que será destinado el elemento, la fabricación se realiza en acero laminado en frío calidad DC01 pudiéndose utilizar calidades superiores, según la Norma EN 10130, galvanizado DX51D + Z según norma EN 10142 o inoxidable AISI304L según norma EN1.4307.

Los elementos metálicos del sistema que se describe son de la clase A1 (M0), según certificación en origen, atendiendo al Real Decreto 2267/2004, de 3 de diciembre, por el que se aprueba el reglamento de seguridad contra incendios en los establecimientos industriales. Los elementos con revestimiento cincado con espesor inferior a 100 micras presentan un comportamiento al fuego M1, clase Bs3d0, según norma UNE EN 13501-1:2007.

2.1.2. Acabados

El acabado superficial de todos los elementos no galvanizados, se consigue mediante la aplicación de pinturas siguiendo un proceso automatizado en tren continuo bicarril, con varias fases de tratamiento: limpieza, desengrase, fosfatado, recubrimiento anticorrosivo, proyección del pigmento y curado. Antes del pintado, las piezas se someten a un pretratamiento de desengrase mediante fosfatado y pasivado. La pintura utilizada es epoxi-poliéster termoendurecible, aplicada mediante proyección electroestática robotizada e inmediata polimerización por estufado a 200° durante 15 minutos.

El recubrimiento obtenido, de aproximadamente 65 micras de espesor y aspecto brillante y uniforme, presenta una alta resistencia al impacto, la erosión y la corrosión, así como un comportamiento al fuego M1, según norma UNE 23.727-90, certificada en origen, y ensayo conforme a las normas UNE EN 13823:2002 y UNE EN ISO 11925-2:2002, clasificación según UNE EN 13501-1:2007 B-s2d0, ambas certificadas en origen. Sus características mecánicas ensayadas son las que se relacionan seguidamente:

Propiedad	Norma	Resultado
Brillo	ISO 2813	84
Adherencia	ISO 2409	GTO
Impacto directo e inverso	ISO 6272	70 cm
Embutición	ISO 1520	7 mm
Doblado cilíndrico	ISO 1519	5 mm
MEK	IC-101	100 DF
Horas de niebla salina		500

Los acabados de los elementos pueden ser en galvanizado, inoxidable o pintados en color blanco RAL 9016 o gris RAL 7000.

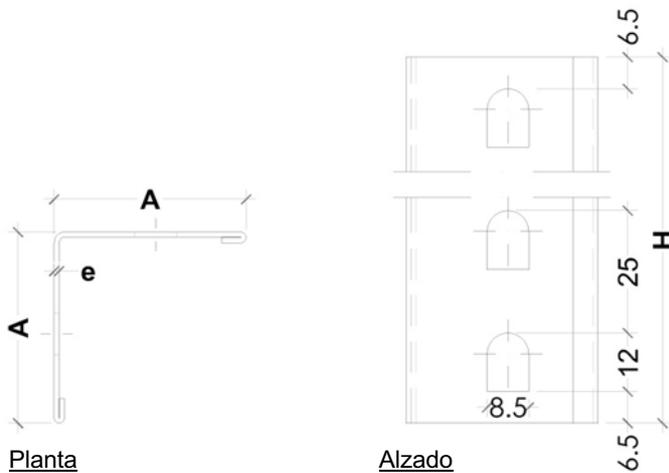
El resto de materiales auxiliares empleados en la fabricación de los elementos del sistema, al igual que las pinturas, son seleccionados de acuerdo a las especificaciones y requerimientos de la normativa sectorial aplicable y sometidos continuamente a los controles e inspecciones establecidos en los procedimientos de aseguramiento y gestión de la calidad, ISO 9001:2008, certificados para el proceso productivo y de recepción de materiales.

2.2. ELEMENTOS ESTRUCTURALES

2.2.1. Perfiles

Son los elementos verticales básicos de la estructura. Su sección es en forma de "L" con pliegues de refuerzo y de espesor "e" según, en ambos laterales en toda su longitud, sus dimensiones son de 35mm o 40 mm. Constan de una serie de perforaciones de forma continua en sus laterales con un paso de 25 mm. Estas perforaciones sirven para fijar los diferentes elementos.

Posibilidad de acabado en galvanizado, inoxidable, blanco o gris.



Perfil	A mm
35	35
40	40

H mm
1.000
1.500
2.000
2.500
3.000

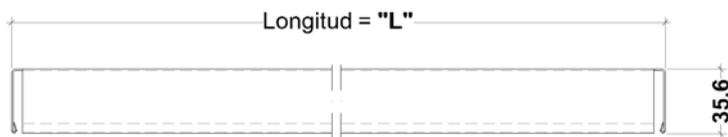


Perfiles y detalle de refuerzo longitudinal

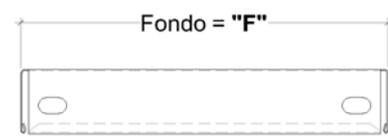
2.2.2. Estantes de carga

Consta de una serie de pliegues tanto en su longitud como en el fondo, los cuales le otorgan una óptima consistencia de cara a las cargas a soportar. Su fijación a los perfiles se puede realizar con tornillos M8x15 o bien con enganches de panel.

Posibilidad de acabado en galvanizado, inoxidable, blanco o gris.



Alzado



Perfil

Longitud "L" (mm)	Fondo "F" (mm)
600	300
700	400
800	500 (*)
900	600 (**)
1.000	-

(*) Las profundidades de 500mm y 600mm solo están disponibles para acabados en gris y galvanizado.


Estantes de carga y detalle

Longitud "L" (mm)	Fondo "F" (mm)			
	300	400	500	600
600	90 kg	90 kg	80 kg	80 kg
700	90 kg	90 kg	80 kg	80 kg
800	90 kg	90 kg	80 kg	80 kg
900	90 kg	90 kg	80 kg	80 kg
1.000	85 kg	85 kg	85 kg	85 kg

Las cargas se consideran uniformemente repartidas

2.3.3. Enganche de panel

Consta de una pestaña superior y un saliente inferior que encastran en las perforaciones situadas en los laterales de los perfiles, permitiendo el apoyo de los estantes sobre el pliegue final de su parte superior. Sólo esta disponible en galvanizado.


Enganche de panel y detalle de posicionamiento

2.3.4. Escuadras de refuerzo

Pieza de forma triangular que aporta una mayor estabilidad longitudinal y transversal a la estructura evitando posibles vuelcos, su fijación a los perfiles se realiza mediante tornillos M8x15 y se sitúa entre la estante y el perfil.

La cantidad a disponer son 16 por cuerpo, es decir, 4 en la parte inferior y 4 en la parte superior del módulo inicial y del mismo modo en el módulo final.

Posibilidad de acabado en galvanizado, inoxidable, blanco o gris.

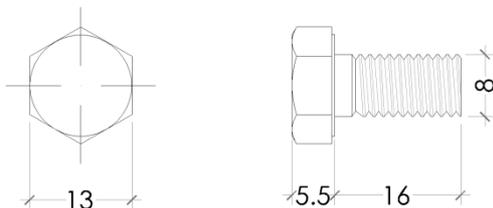


Escuadras de refuerzo y detalle de posicionamiento

2.2.5. Elementos de fijación

Este sistema de almacenamiento consta de un único tipo de Tornillo M8x15 para las diferentes necesidades.

Posibilidad de acabado en galvanizado, inoxidable.



2.2.6. Pie de plástico (simple / doble)

Elemento válido para proporcionar una mayor superficie de apoyo a los perfiles y proteger a su vez la superficie donde se colocará la estantería de posibles arañazos.

La colocación de uno simple o doble, dependerá de la configuración en cada caso.



Detalle pie de plástico y posicionamiento

2.3. ELEMENTOS OPCIONALES

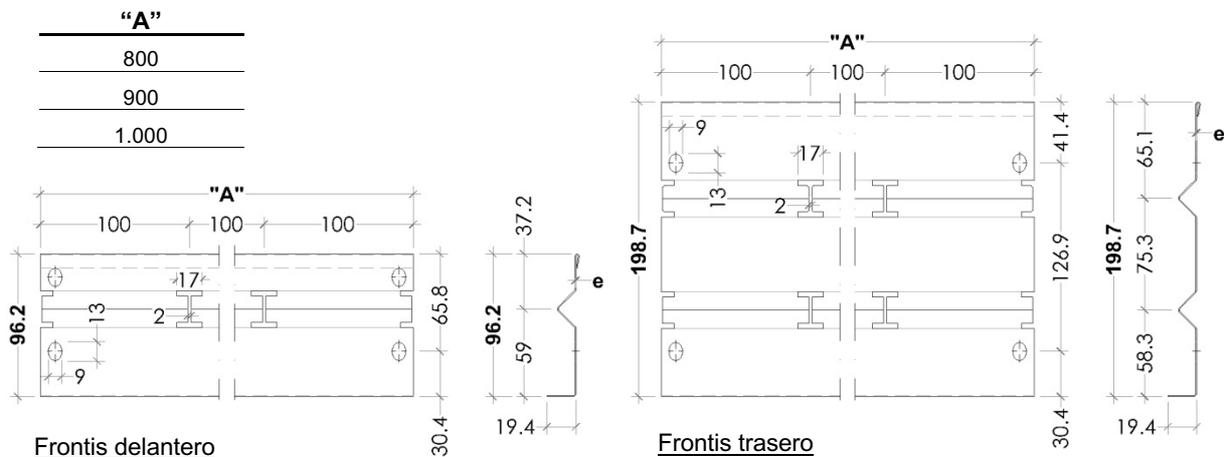
El sistema de estanterías para carga ligera ranurado convencional dispone de una amplia gama de accesorios y elementos específicamente diseñados para integrarse en el diseño descrito y cubrir necesidades diversas en función de condicionantes particulares de uso. Seguidamente se describen algunos.

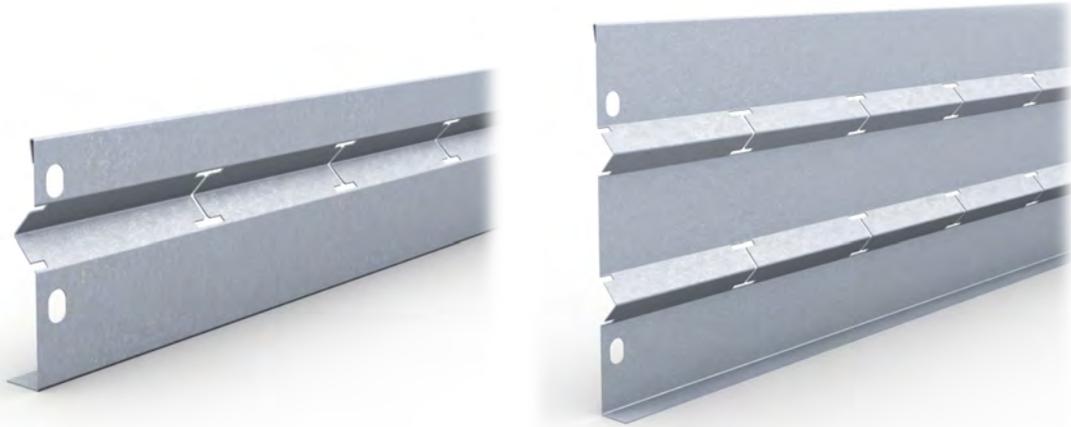
2.3.1. Frontis

Compuesto por chapas delanteras/traseras y divisiones, son accesorios que permiten mantener separados en compartimentos productos a granel o envasados de reducidas dimensiones.

Posibilidad de acabado en galvanizado o gris.

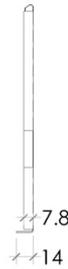
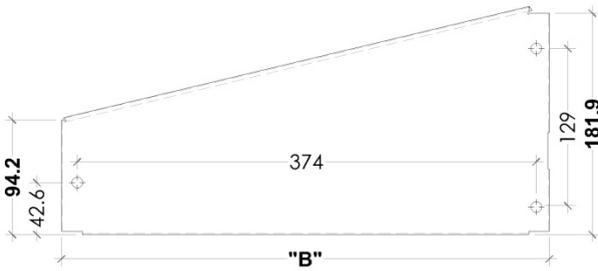
Chapa frontis delantera/trasera. Son paneles con pliegues longitudinales, dotados de una serie de perforaciones en las cuales se posicionan las divisiones, en sus extremos tiene agujeros para permitir su fijación a los perfiles mediante tornillo M8x15.





Detalle frontis delantero y trasero

División frontis. Consta de una serie de pliegues que le aportan rigidez y permiten su posicionamiento y encaje en las perforaciones de la chapa.



"B"
300
400
500
600



División frontis

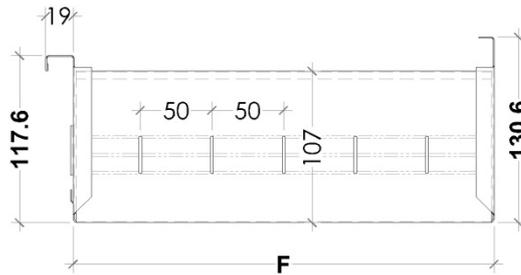
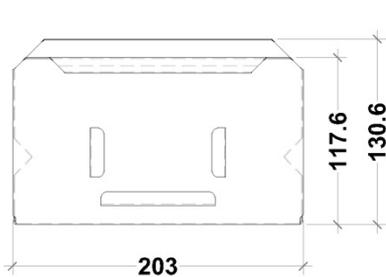


Composición nivel de carga con frontis y divisiones

2.3.2. Cajones metálicos

Compuesto por cajones, guías y divisiones de cajón, son accesorios que permiten mantener separados en compartimentos independientes productos reducidas dimensiones.

Cajón metálico. Conformado por chapa plegada, con perforaciones laterales en las cuales se posicionan las divisiones. Posibilidad de acabado en galvanizado o gris.



Fondo	"F"
300	294
400	394
500	494
600	594

Alzado y perfil



Cajón metálico y detalle de posicionamiento

Guías para cajón. Conformado por una chapa con pliegues en sus extremos para permitir la sujeción sobre el estante y un ángulo en la cara plana superior, se posicionan en los extremos del nivel y entre los cajones del mismo.

Su longitud varía en función de la profundidad de los estantes donde se posiciona, pudiendo ser de 300mm, 400mm, 500mm o 600mm. Posibilidad de acabado en galvanizado o gris.



Cajón metálico y detalle de posicionamiento

División transversal de cajón. Conformado por una chapa con un pliegue superior, se posiciona entre las ranuras laterales de los cajones con el fin de formar separaciones independientes dentro del mismo.

Sólo está disponible en galvanizado.



Alzado y perfil



Detalle posicionamiento divisiones transversales

2.3.3. División vertical

Compuesto por un pliegue de prolongación vertical y dos pliegues en su base para permitir el encaje sobre el estante. Posibilidad de acabado en galvanizado o gris.

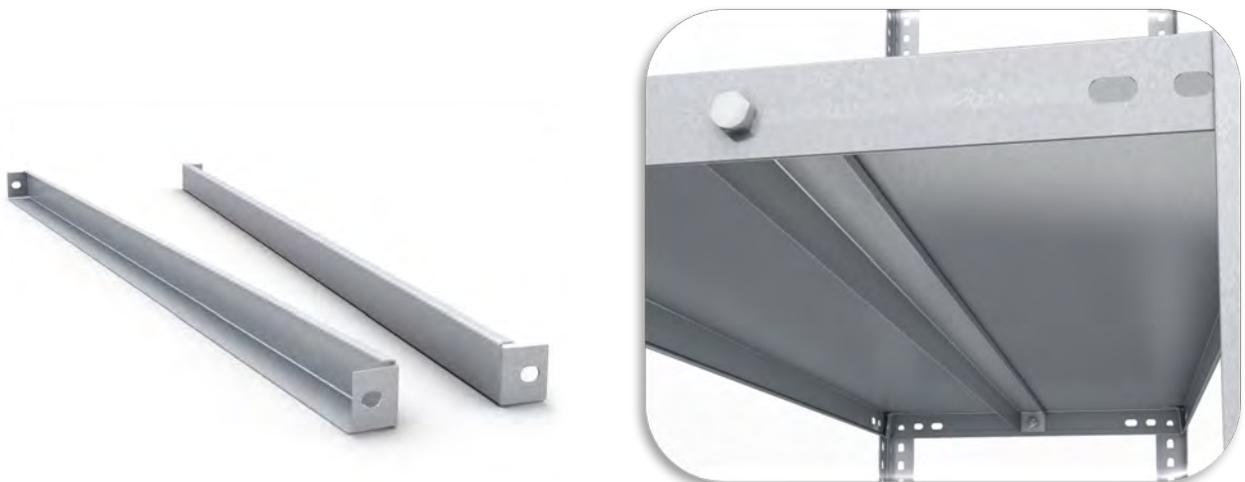


División vertical y detalle de posicionamiento

2.3.4. Omega de refuerzo

Compuesto por una chapa metálica con una serie de pliegues para aportar una mayor resistencia a los estantes, se posiciona en la parte media en sentido longitudinal al estante, apoyando a misma sobre la cara plana que tiene la nervadura y se fija en sus extremos mediante tornillo M8x15.

Su longitud varía en función del estante donde se posiciona, pudiendo ser de 900mm o 1000mm. Posibilidad de acabado en galvanizado o gris



División vertical y detalle de posicionamiento

2.3.5. Cierre lateral y posterior

Chapa metálica con perforaciones en sus extremos laterales cada 25mm. Se posiciona sobre los perfiles y se fija a los mismos mediante tornillos M8x15. Pueden colocarse en la parte trasera o laterales de los módulos.

Son elementos especiales y se sirven bajo pedido. Posibilidad de acabado en galvanizado o gris.



Cierres laterales y traseros y detalle de posicionamiento

4. CAPACIDADES DE CARGA

Seguidamente, detallamos las capacidades portantes de los principales elementos constructivos de la Serie Ranurado Convencional:

PERFILES Y PANELES GALVANIZADOS Y PINTADOS

MEDIDAS DE PERFILES	PERFIL SIMPLE (Kg)	PERFIL DOBLE (Kg)
2000 x 35 x 35	1.000	1.500
2500 x 35 x 35	1.000	1.500
3000 x 35 x 35	1.000	1.500
2000 x 40 x 40	1.250	1.985
2500 x 40 x 40	1.250	1.985
3000 x 40 x 40	1.250	1.985

Los datos consignados son válidos para una separación máxima entre niveles de 500 mm y carga uniformemente distribuida

MEDIDAS DE PANELES	CARGA MÁXIMA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA (Kg)
600 x 300	90
600 x 400	90
600 x 500	80
600 x 600	80
700 x 300	90
700 x 400	90
700 x 500	80
700 x 600	80
800 x 300	90
800 x 400	90
800 x 500	80
800 x 600	80
900 x 300	90
900 x 400	90
900 x 500	80
900 x 600	80
1000 x 300	85
1000 x 400	85
1000 x 500	80
1000 x 600	80

5. GARANTÍA

Esterías Record S.L., garantiza los materiales suministrados contra todo defecto de fabricación y montaje por un período de **5 AÑOS**, siempre que el montaje y el servicio de mantenimiento se realice por un equipo designado por Esterías Record.

Caso que no se den las circunstancias descritas, el periodo de garantía será de 1 año y se extenderá únicamente a defectos de fabricación de los elementos que componen la instalación.

Si el montaje se contrata con Esterías Record, la fecha de inicio del período de garantía coincidirá con el momento de finalización de montaje y entrega a conformidad de la instalación. En caso contrario, el período de garantía se iniciará en la fecha de entrega de los materiales. En cualquier caso, el plazo transcurrirá independientemente de que la instalación se use o no.

La garantía mencionada se extiende exclusivamente a los materiales suministrados en cada instalación concreta y será válida si se dan las siguientes circunstancias:

- Que se hayan seguido todas las indicaciones de Esterías Record contenidas en la documentación facilitada al cliente y los manuales entregados con la instalación.
- Que la instalación se haya utilizado conforme a los planteamientos de diseño y uso previstos, y dentro de los niveles de servicio para los que ha sido configurada conforme a lo especificado en la oferta aceptada.
- Que no se hayan realizado sobre la instalación modificaciones de ningún tipo o alteraciones del montaje inicial, ni cambios de diseño, utilidad o aplicación, ni sustituciones o reparaciones de ningún tipo en sus componentes, sin el consentimiento expreso de Esterías Record.
- Que se haya realizado el adecuado mantenimiento y las inspecciones técnicas recomendadas por Esterías Record.
- Que se hayan comunicado por parte del cliente, en un plazo no superior a 24 horas, la detección de cualquier defecto, daño o circunstancia que pudiera comprometer la seguridad de la instalación; y que además, se haya seguido por el cliente las indicaciones que al respecto le hubiese hecho Esterías Record.
- Que el cliente cumpla todas las obligaciones y responsabilidades a las que se sujeta en virtud de la relación contractual.

Durante el período de garantía mencionado Esterías Record procederá a la reparación o sustitución de los elementos que manifiesten defectos graves de fabricación o montaje. Los deterioros normales producidos por el propio uso y el transcurso del tiempo no están cubiertos por la garantía. Las actuaciones para las reparaciones se producirán en el mínimo plazo posible, de acuerdo con la disponibilidad del personal necesario.

La garantía cubrirá los materiales sustituidos y la mano de obra empleada. Los materiales retirados quedarán en propiedad de Esterías Record.

Quedan excluidos de la garantía y serán objeto de facturación aparte:

- Los materiales y la mano de obra empleada en la reparación o sustitución de materiales deteriorados como consecuencia de su exposición a ambientes agresivos, corrosivos, inadecuados o excepcionales no previstos originalmente. Asimismo, no será extensiva la garantía a elementos o reparaciones de estanterías instaladas a la intemperie o sometidas a la acción de agentes atmosféricos o fenómenos meteorológicos.
- Los materiales y mano de obra necesarios para solventar daños causados por terceros, por un uso o mantenimiento inadecuado de la instalación, negligencia del personal de almacén o actuaciones sobre la instalación realizadas sin el consentimiento de Esterías Record.
- Las intervenciones para reparar daños ocasionados por golpeo, fuego, agua, robo, acontecimientos excepcionales o cualquier otra causa fortuita o de fuerza mayor.

6. NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIONES

Estos conjuntos son estructuras metálicas portantes para el almacenamiento de mercancías con diversos modos de acceso y gestión logística. Como ha quedado expresado, mediante el ensamblaje entre sus componentes básicos, puntales y largueros, utilizando conectores específicos, se consiguen conjuntos estables en las tres dimensiones configurando pasillos intermedios que permiten el acceso a las posiciones de almacenaje. Los componentes principales, aún siendo estándar sólo para cada fabricante, se diferencian de las estructuras pórtico tradicionales, a efectos de la normalización de su diseño, en que los puntales están perforados de forma continua, las conexiones son mediante enganche y sus elementos estructurales generalmente son perfiles de pared delgada conformados en frío.

Debido a las particularidades del diseño de los componentes estructurales, detalles y tipos de conexiones, las normas EN requieren información técnica complementaria a la solicitada por los Eurocódigos, que son disposiciones europeas de carácter universalizador y de consenso entre los intereses de las distintas administraciones nacionales sobre cada particular y, por tanto, de rango superior a cada normativa nacional, al objeto de presentar un marco de referencia completo y actualizado para el diseño de estructuras de almacenaje.

Las normas europeas EN son desarrolladas por los comités técnicos CEN/TC cuyo alcance es establecer dichas normas de referencia para la especificación, diseño, métodos de instalación, y exactitud de montaje, así como servir de guía en materia de seguridad para el usuario de las estanterías.

Si a esto unimos la necesidad de disponer de normas armonizadas, se explican las razones que han llevado a la Federación Europea de Manutención (EFM/FEM) a tomar la iniciativa del Comité Técnico CEN/TC 344, *Sistemas de almacenamiento estático de acero*, para elaborar un cierto número de normas europeas relativas a los tipos específicos de sistemas de almacenaje y sus aplicaciones particulares, que existen como normas europeas (EN) y actividades de los grupos de trabajo (WG). El CEN/TC 344 *Sistemas de almacenamiento estático de acero* se encuentra relacionado directamente con el CEN/TC 250 *Eurocódigos estructurales*, CEN/TC 135 *Ejecución de estructuras de acero y aluminio* y CEN/TC 149 *Equipos automáticos para almacenamiento. Seguridad*.

Al ser una estantería una estructura portante en sí misma, existen reglamentaciones a nivel nacional que requieren considerar las estanterías como "equipamiento de trabajo" y que, por ello, deban estar sujetas al cumplimiento de lo establecido en la Directiva Europea 89/391/CEE, relativa a medidas para promover la mejora de la seguridad y de la salud de los empleados en el trabajo.

Por último, todo este escenario normativo debe aplicarse considerando lo establecido en la norma EN 1990 *Bases de cálculo de estructuras*, EN 1991 *Acciones en estructuras* y EN 1993 *Proyecto de estructuras de acero*.

Los valores numéricos aplicables a los factores parciales de seguridad proporcionan un nivel adecuado de fiabilidad, asumiendo la existencia del apropiado nivel de calidad de ejecución.

Estanterías Record cumple celosamente la regulación técnica aplicable al diseño y cálculos justificativos de los productos y servicios que comercializa. Además, sus procesos de negocio están adaptados a las regulaciones sectoriales, nacionales e internacionales preceptivas, observando las directrices sobre normalización y reglamentación legal que le son de aplicación.

Asimismo, nuestra firma aplica sistemáticamente las directrices de la norma ISO 9001:2015 relativa a la gestión, aseguramiento y control de la calidad, extensiva a los procesos de diseño, desarrollo, fabricación, montaje y servicio postventa. Cuenta con el certificado de registro de empresa otorgado por TÜV International Rheinland, bajo el número de licencia de uso 0.04.03229. Durante las auditorías periódicas de seguimiento a las que estamos sujetos por la operativa del sistema ISO y que realiza dicho organismo, se verifica la aplicación de la normativa referida.

Las mayores exigencias técnicas del diseño, pautas de ensayos, directrices de cálculo, fabricación, etc., que deben observar los sistemas homologados redundan en estructuras más sólidas y fiables, aspecto éste que

contribuye a una mayor seguridad de los productos almacenados y sobre todo, repercute en beneficio de los usuarios finales de los almacenes que verán minimizados los riesgos de manipulación en su gestión diaria.

Contar con un sistema de almacenaje desarrollado según la más estricta normativa aplicable supone un alto grado de seguridad y confianza en el caso de eventuales exigencias de responsabilidad u otras cuestiones procedimentales ante empresas aseguradoras, financieras, organismos públicos, inspecciones de seguridad e higiene, etc.

Finalmente, Esterías Record es miembro asociado de la FEM-AEM. La Asociación Española de Manutención tiene como finalidad la colaboración con los distintos agentes nacionales y comunitarios para la regulación, mejora y unificación de lo relativo a su contenido sectorial, así como la cooperación con los países asociados y fabricantes europeos.

Según todo lo expuesto, es patente que Esterías Record está plenamente involucrado y comprometido en el cumplimiento de las más altas exigencias del sector con la finalidad de proveer al mercado de productos de la más elevada calidad, seguridad y garantía.



7. SERVICIOS POSVENTA

Las estanterías se deterioran con el uso continuado o inadecuado, reduciéndose la funcionalidad y capacidad portante para la que fueron diseñadas y aumentando considerablemente los riesgos de accidentes. Los elementos golpeados o dañados, aún incluso no siendo apreciables visualmente, pueden generar tensiones peligrosas que lleven al propio colapso de la instalación, a veces, de forma instantánea y sin previo aviso.

Es responsabilidad del usuario de las estanterías, asegurar el buen estado y funcionalidad de sus instalaciones. Para ayudar en este sentido, Esterías Record pone a disposición de sus clientes, previa petición, un servicio de examen y revisión de los equipos implantados al objeto de realizar un mantenimiento preventivo o correctivo adecuado que minimice los riesgos descritos.

Además, podemos ofrecerle asesoramiento en el uso correcto de las instalaciones, en materia de seguridad o cómo proceder en caso de accidentes; facilitarle manuales técnicos y formación en materia de manutención, supervisar y evaluar las tareas de mantenimiento preventivo realizadas por el usuario, realizar las intervenciones correctivas que sean necesarias, etc.

La norma EN 15635 sobre “Almacenaje en estanterías metálicas. Uso y mantenimiento del equipo de almacenamiento” establece la necesidad de inspeccionar las estanterías instaladas como mínimo con una periodicidad anual por un profesional externo y experto.

Dadas las importantes consecuencias que pueden derivarse del escenario descrito, Estanterías Record recomienda que se tome conciencia de todo ello y se actúe diligentemente conforme lo especificado.